

Technický datový list

Matrox[®] EX 60 černý vytlačované

PE-UHMW / PE 1000

Vlastnosti produktu

- Low coefficient of friction
- Good wear properties
- Antistatic

Typické oblasti použití

- Doprava sypkého materiálu

	Testovací metoda	Jednotka	Orientační hodnota
Obecné vlastnosti			
Hustota	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	>0,99
Absorpce vody	DIN EN ISO 62	%	0,01
Hořlavost (tloušťka 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB
Molekulární hmotnost	-	10 ⁶ g/mol	~ 9
Mechanické vlastnosti			
Mez kluzu	DIN EN ISO 527	MPa	>20
Prodloužení při přetržení	DIN EN ISO 527	%	>50
Modul pružnosti v tahu	DIN EN ISO 527	MPa	>900
Vrubová houževnatost	DIN EN ISO 11542-2	kJ / m ²	>40
Tvrdost Shore	DIN EN ISO 868	scale D	>63
Odolnost proti opotřebení	Sand slurry test		100
Sand slurry test	1018 Ocel=10		~ 100
Tepelné vlastnosti			
Teplota tání	ISO 11357-3	°C	130 ... 135
Tepelná vodivost	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,41
Tepelná kapacita	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1,90
Koeficient lineární teplotní roztažnosti	DIN 53752	10 ⁻⁶ / K	150 ... 230
Provozní teplota dlouhodobá	Průměr	°C	-200 ... 80
Provozní teplota krátkodobá (max.)	Průměr	°C	130
Teplota měknutí dle Vicata	DIN EN ISO 306, dle Vicata B	°C	79
Elektrické vlastnosti			

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 07/05/2026 • Vydáno: 11/12/2024 • Verze: 2.0

PIM-ID: 591136 • PIM-kód: 1096-41-12.126.16-6-5

Company-IDs: 20000-1

Page 1 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)



	Testovací metoda	Jednotka	Orientační hodnota
Objemový odpor	DIN EN 62631-3-1	$\Omega \cdot \text{cm}$	10^9
Povrchový odpor	DIN EN 62631-3-2	Ω	10^9

The data stated above are average values ascertained by statistical tests on a regular basis. They are in accordance with DIN EN 15860. The data above are provided purely for information and shall not be regarded as binding unless expressly agreed in a contract of sale.



ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 07/05/2026 • Vydáno: 11/12/2024 • Verze: 2.0
PIM-ID: 591136 • PIM-kód: 1096-41-12.126.16-6-5
Company-IDs: 20000-1

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

